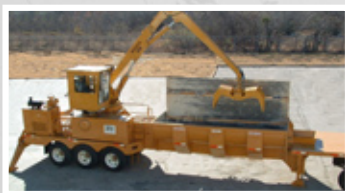


CRANIITECH **SEPARATION** **SYSTEMS**



SPŁASZCZANIE AUT

**PACZKOWANIE
MATERIAŁÓW ŻELAZNYCH
I NIEŻELAZNYCH
RECYKLING OPON**

RECYKLING PLASTIKÓW

**PRZERÓB ODPADÓW
KOMUNALNYCH**

PRZERÓB FOLII

STRZĘPIENIE BECZEK

**PRZERÓB ZŁOMU
ELEKTRONICZNEGO,
DRUTÓW, KABLI**

NISZCZENIE PRODUKTÓW

**PRZERÓB ODPADÓW
NIEBEZPIECZNYCH
I RADIOAKTYWNYCH**

LIDER RYNKU AMERYKAŃSKIEGO JEST JUŻ W POLSCE!

Firma GRANUTECH-SATURN SYSTEMS Corp. z USA przedstawia urządzenia do zgniatania, prasowania i paczkowania aut, karoserii, sprzętu AGD, złomu materiałów żelaznych i nieżelaznych, do kompleksowego recyklingu i przerobu zużytych opon, przerobu plastików i odpadów komunalnych, złomu elektronicznego, kabli, drutów, odpadów drzewnych, niebezpiecznych, radioaktywnych, beczek, palet i wielu innych.

Splaszczarki „Big MAC”

**Najpopularniejsze mobilne splaszczarki w USA.
Wyznaczają standardy wydajności
i trwałości dla całej branży.**



Specyfikacja Splaszczarki „Big MAC”

Komora	Długość	6,0 m	Silnik	John Deere model 6068T lub Cummins model 6BTA5.9 o mocy 165 KM przy 2400 obr./min.
	Szerokość	2,3 m		
	Wysokość	2,3 m		
Całkowita	Długość	12,5 m	Układ hydrauliczny	409 l na min. przy 2400 obr./min.
	Szerokość	2,4 m		Ciśnienie w układzie — 166 Bar
	Wysokość:			Siła na cylinder — 69,4 ton
	- transport	4,1 m		Całkowita siła cylinderów — 138,8 ton
	- tryb pracy	6,3 m		Upust portu przy 179 Bar
	Ciężar — ekspl.	25,4 ton		Czas cyklu — 45 sekund

„BIG” OZNACZA WIELKĄ MOBILNOŚĆ, WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Rewelacyjny 42-sekundowy czas ustawienia „Big MAC-a QS” do pracy:



00:00 – „Big MAC QS”
w stanie „spoczynku

00:10 – Cylindry
ustawiają się na pozycję

00:27 – „Big MAC QS”
z zablokowanymi cylindrami

00:42 – „Big MAC QS”
w pełni otwarty

WIELKA MOBILNOŚĆ:

Mobilny „Big MAC” poprzez zainstalowanie na naczepie jest łatwo przewożony z jednego miejsca na inne za pomocą ciągnika siodłowego. Rozstawianie i instalowanie maszyny do pracy oraz ponowne jej składanie do transportu zabiera naprawdę kilka chwil.

WIELKA WYDAJNOŚĆ:

„Big MAC” za pomocą swojej potężnej komory załadowniczej oraz wykorzystując opatentowaną technologię zginioty z siłą ponad 138 ton i niezależnie działającymi cylindrami stosującymi tzw. sekwencję „dźwigniową”, może jednocześnie prasować od trzech do pięciu aut z silnikami lub bez, w pakiety o wysokości 76 cm. Każda maszyna cechuje się systemem do odzysku oleju, a także posiada zdalne sterowanie dla ułatwienia obsługi bezpośrednio z wózka widłowego lub innej ładowarki.

WIELKA NIEZAWODNOŚĆ:

DOWÓD? Chcesz dowodu na najwyższą jakość i trwałość naszych maszyn? Oto on: ponad 99% wszystkich wyprodukowanych spłaszczonek „Big MAC” nadal pracuje. To dlatego jedynym urządzeniem do zginioty aut, które mogłoby zastąpić spłaszczonek „Big MAC” jest inny „Big MAC”.

Stacjonarne Spłaszczonek „Little MAC”

MOC NA SWOIM MIEJSCU

Oferując wiele z identycznych cech wydajności swego mobilnego odpowiednika, czyli „Big MAC-a”, stacjonarna spłaszczonek „Little MAC” zapewnia potężne i szybkie zginioty aut, sprzętu AGD i innej luźnej masy złomu. Z siłą zginioty 138 ton, aż cztery kompletne samochody mogą być ciasno sprasowane. I oczywiście im bardziej płaski złom tym mniejsze koszty transportu.



Specyfikacja Stacjonarnej Spłaszczonek „MAC”

Długość	7,0 m
Szerokość	2,3 m
Wysokość — (cylindry zsunięte)	3,5 m
— (cylindry wysunięte)	5,6 m
Ciężar — (bez jednostki zasilania)	25,4 ton
(z silnikiem diesla)	23,1 ton
(z silnikiem elektrycznym)	23,1 ton
Wys. podnoszenie klapy	2,3 m
Ciśnienie 166 bar przy 1800 obr./min. (silnik elektryczny); 166 bar przy 2400 obr./min. (silnik diesel)	

Dodatkowe informacje:

- Oddzielna jednostka zasilania i komponenty hydrauliczne
- Silnik diesla lub elektryczny o mocy 100 KM
- Silnik diesla John Deere model 6068T lub Cummins model 6BTA 59 lub
- Silnik elektryczny o mocy 100 KM na prąd zmienny 240 V lub 480 V
- Dwa cylindry MAC o średnicy 22 cm
- Siła zginioty 138 Ton
- Krótki czas cyklu - 45 sekund

Prasy i paczkarki „MAC”

Potężne rozwiązania w zagęszczaniu materiałów żelaznych i nieżelaznych

Prasy i paczkarki „MAC” są sprawdzone w pracy w trudnych warunkach, a wykonując zwarte paczki, umożliwiają przerób luźnych arkuszy blach stalowych, złomu przemysłowego, skrawków i obrzynków – żelaznych oraz nieżelaznych. Zastosowanie naszych pras i paczarek gwarantuje redukcję osobowych kosztów pracy oraz kosztów działania i konserwacji maszyny. Nasze paczkarki mogą być sterowane automatycznie, półautomatycznie lub ręcznie w zależności od preferencji Klienta i warunków bezpieczeństwa.

Prasa L3600



Paczkarka 5200



Specyfikacja Pras i Paczarek „MAC”

Parametry	Model L 3600	Model 5200
Wymiar paczki	90 cm x 60 cm x L	40 cm x 40 cm x L
Gęstość ¹⁾	0,8 – 1,3 T/m ³	0,8 – 2,6 T/m ³
Siła zgniotu	160 ton	380 ton
Czas cyklu	90 sekund	45-55 sekund
Silnik	Diesel John Deere, Model EI 6068T, sześciocyldrowy, 170 KM	2 silniki elektryczne, 50 KM, typ TEFC, 1750 obr./min., 240-480 V, 3 fazowe
Max ciśnienie robocze	193 bar	206 bar
Długość (całkowita)	14,6 m (wraz z naczepą)	8,06 m
Wysokość	4,1 m	2,7 m
Ciężar	38,5 ton	34 ton
Żuraw załad. i kabina	Zasięg 8,7 m, obrót 555 °	
Komora zasypowa	1,7 m szer. x 2,2 m głęb. x 4,8 m dł.	1,3 m szer. x 0,4m głęb. x 2,8 m dł./ kosz samozał. 1,8 m szer. x 3 m dł.
Położenie:	mobilna, zainstalowana na 3-osiowej naczepie	stacjonarna/mobilna

¹⁾ Parametry gęstość i wydajność są zmienne i zależą od rodzaju, gatunku, ilości i struktury przerabianego materiału

Światowy lider w technologii rozdrabniania opon

Kompletne „pod klucz”, systemy przetwórcze zmieniają całe złomowane opony w wysoko wartościowy miał gumowy

Strzępienie Podstawowe

Początkowy etap rozdrabniania opon (aut osobowych, ciężarowych i maszyn OTR) wykonują **Strzępiarki serii Saturn HT** (w wersji stacjonarnej lub mobilnej). Redukują one całą oponę do postaci pasków około 5 na 20 cm, w procesie przygotowania do dalszego rozdrabniania w młynie. Strzępiarki Granutech-Saturn wykorzystują opatentowany projekt zmiennego kierunku obrotu przeciwdziałającego zacinaniu się urządzenia.

Przerób Pomocniczy

Młyn Grizzly reprezentuje najbardziej znaczący postęp w technologii granulowania na przestrzeni ponad dziesięciu lat. Efektywny w rozdrabnianiu materiału (wcześniej wystrzępionego) do rozmiaru poniżej 1,9 cm (rozmiary mogą się zmieniać poprzez łatwą zmianę sita), młyn Grizzly oferuje bogactwo dodatkowych korzyści włączając w to ogromną poprawę w redukcji zużycia noża granulatora – często aż o 300%. Ponadto, zwiększona jest przepustowość granulatora, a w wielu przypadkach granulatory mogą być całkiem wyeliminowane.

Granulacja Podstawowa

Wióry (chipsy) opon są zasypywane poprzez przenośnik do **Granulatora firmy Granutech-Saturn**, gdzie są redukowane do rozmiaru poniżej 6,35 mm. Z tego miejsca, materiał przechodzi początkową fazę odsysania włókna i pomocniczą separację magnetyczną. Kolejne przetwarzanie oddziela następnie zarówno duże włókna, jak i mialkie zanieczyszczenia. Materiał jest dalej przekazywany poprzez przenośnik albo do pojemników magazynowych do dodatkowego rozdrobnienia lub też na stanowisko pakowania, gdzie jest adresowany dla szerokiej gamy zastosowań, włączając w to place zabaw i rolnictwo.

Końcowy Przerób

Wysoko wydajne proszkowniki rozdrabniają materiał do różnych rozmiarów, w tym: 3 mm do poniżej 2 mm, 2 mm do poniżej 590 mikronów, oraz 590 mikronów do poniżej 250 mikronów wraz z zastosowaniem naszego opcjonalnego pakietu „fine grand”. Po którymś z tych przerobów, następują dodatkowe etapy uwzględniające odsysanie włókna i klasyfikację rozmiarów, w celu zapewnienia najwyższej możliwej jakości produktu.

Kriogeniczne tunele i młyny

Mogą zostać dodane do przerobu materiału o różnorodnym rozmiarze wejściowym i wyprodukowania ultra mialkiego materiału.

Przygotowanie Indywidualnych Materiałów

Wysoko konkurencyjny rynek wymaga zindywidualizowanych mieszanek materiałów. Maszyny Granutech na niezrównanym poziomie pozwalają na opcje mieszania materiału. Opcjonalny, najnowocześniejszy sprzęt pakujący poszerza wszechstronność operacji ważenia i pakowania.



Strzępiarki SATURN

- eksperckie rozwiązania ogólnościatowych problemów recyklingu odpadów

PRZERÓB WSZELKICH ODPADÓW?

Z urządzeniami SATURN to jest naprawdę proste, ponieważ:

- ❑ Przez trzy dziesięciolecia, Saturn dostarcza rozwiązania dla nawet najbardziej wymagających problemów rozdrabniania wszelkich odpadów - opony, plastiki, odpady komunalne stałe, materiały nieżelazne, aluminium, beczki, papier, odpady niebezpieczne, kondensatory z PCB, odpady masowe, odpady radioaktywne, włókna szklane, gruz budowlany/rozbiórkowy, tkaniny - płótno, szmaty, ubrania, folia plastikowa, kosze, palety, rury PVC, drewno, dokumenty
- ❑ Saturn Shredders oferuje bogaty zakres maszyn o mocy od 50 KM do ponad 1000 KM
- ❑ Dostępne w wersji stacjonarnej, przewoźnej i mobilnej, strzępiarki Saturn mogą być zasilane przez napęd elektryczno-hydrauliczny lub diesel-hydrauliczny.



PRZERÓB ZŁOMU OPON



STRZĘPIENIE MATERIAŁÓW NIEŻELAZNYCH
kable i druty, złom blach aluminiowych, wytłoczki



PRZERÓB PONADGAB. ODPADÓW PRZED SPOPIELANIEM I STRZĘPIENIE MATERIAŁÓW RDF (ODZYSK PALIWA ALTERNATYWNEGO)



STRZĘPIENIE STAŁYCH ODPADÓW (NA WYSYPISKU)



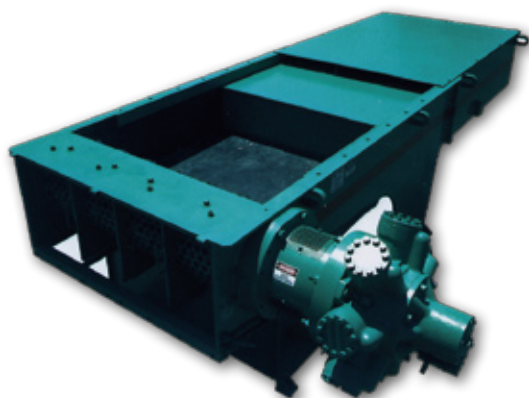
PRZERÓB PLASTIKÓW



PRZERÓB PLASTIKÓW - ZŁOM CIĘŻKI

Strzępiarka Roto-Gring

Ona naprawdę gryzie!



Stosując najnowocześniejszą technologię pojedynczego wirnika, strzępiarki Roto-Grind okazały się nieocenione w przerobie i cięciu na wymiar: plastiku, włókna szklanego, papieru, włókien, odpadów drzewnych, złomu kabli elektronicznych, drutów i wiele innych! Dla poprawy wydajności zainstalowaliśmy w wyposażeniu standardowym technologię „Intelli-Ram”, czyli automatyczny załadunek materiału. Strzępiarki posiadają napęd elektryczny lub hydrauliczny o mocy od 20 KM do 400 KM, a także stacjonarne nożyce z wieloma krawędziami tnącymi.



Model	Rozmiar komory (cm)	Średnica wirnika (cm)	Typowa moc (KM)
M 50	50 X 54	26	20
M 70	82 X 99	26	50
M 80	82 X 99	37	75
M 110	137 X 203	37	100
M 160	160 X 203	50	150
M 200	215 X 254	50	200
M 240	241 X 254	50	300
MX300	268 X 254	76	400

Przerób Pośredni: Grizzly jest Bestią

Młyn Grizzly jest systemem rozdrabniania wykorzystującym najnowocześniejszy projekt wirnika. Ta wytrzymała maszyna jest łatwa w utrzymaniu i w procesie przerobu opon dostarcza niewiarygodnie czystą gumę i odseparowaną stal.

Młyn Grizzly może zostać skonfigurowany poprzez dostosowanie rozmiaru okna w celu osiągnięcia produktu wyjściowego w rozmiarze 12,7 mm; 19,05 mm; 25,2 mm lub większego rozmiaru. Masywny wirnik Grizzly ma 86 cm średnicy i jest wsparty przez dwurzędowe sferyczne łożyska wałeczkowe. Dostępne z silnikiem 300 KM lub 400 KM i komorą tnącą o szerokości 2,0 m (model 80) lub 2,40 m (model 96), oba modele wykorzystują rotacyjne i stacjonarne noże tnące z wirnikiem z zastosowanym chronionym prawnie projektem naprzemianległych noży. Grizzly napędzany jest przez silnik elektryczny TEFC. System jest dostarczany kompletnie z 4 przełącznikami NEMA, silnikiem elektrycznym, soft-start, sterownikiem startu, pojemnikiem załadowczym, stanowiskiem podtrzymującym oraz podestami do obsługi.



Granutech-Saturn Systems:

Granutech-Saturn Systems Corporation, oferując urządzenia i osprzęt pod markami Granutech, Saturn Shredders oraz MAC, jest jednym z największych na świecie producentów maszyn i systemów do rozdrabniania i recyklingu materiałów. Od 1965 roku firma Granutech-Saturn Systems mającą swoją siedzibę w Grand Prairie w stanie Texas w USA, zademonstrowała niezłomne zaangażowanie w zapewnienie najwyższej jakości urządzeń i światowej klasy serwisu, zarówno w USA, jak i za granicą. Poniżej, pokazane zostały główne linie produktowe firmy Granutech-Saturn Systems:

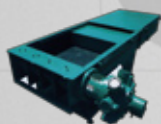
MAC

**GRANUTECH
SATURN
SYSTEMS**

**SATURN
SHREDDERS**



Recyklerzy aut i innych materiałów żelaznych/nieżelaznych od dawna polegają na spłaszczeniach i paczkach MAC z powodu solidnego wykonania i minimalnych przestojów. Oferta produktowa obejmuje maszyny od podstawowej w branży spłaszczeni „Big MAC” do specjalnych projektów maszyn.



W sytuacji, gdy rozdrabnianie materiałów wymaga pomocniczego przerobu, jednoetapowego rozdrobnienia lub granulacji i proszkowania, wówczas firma Granutech-Saturn Systems Corporation wskazuje najlepsze, solidne i efektywne rozwiązania. Urządzenia oferowane przez Granutech-Saturn Systems obejmują: maszynę do przerobu Grizzly (pokazana po prawej); maszynę strzępiącą/tnącą na wymiar Roto-Grind z pojedynczym wirnikiem (pokazana po lewej) oraz granulátor Granutech G-3, który przy zastosowaniu dostępnych opcji może wyprodukować materiał tak cienki jak 177 mikronów. Wszystkie urządzenia Granutech-Saturn Systems są oferowane w licznych modelach i rozmiarach, tak aby sprostać Państwa wymaganiom



**GRANUTECH
SATURN
SYSTEMS**

201 East Shady Grove Road
Grand Prairie, Texas 75050, USA
Phone: +1 972 790-7800, Fax: +1 972 790-8733
www.granutech.com e-mail: sales@granutech.com

Przedstawicielstwo w Polsce:
ul. KEN 4, 37-450 Stalowa Wola
Tel./Fax: 0-15 642 52 21, Kom.: 502 650 238
g.romanczyk@granutech.com

©2007 Granutech-Saturn Systems Corporation
Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania w każdym czasie zmian informacji zawartych w tym katalogu. Rysunki i zdjęcia mogą przedstawiać wyposażenie niestandardowe. Wybrane modele bądź ich wyposażenie mogą nie być w ofercie na terenie UE.

Granutech-Saturn Systems Corporation
products are made in U.S.A.